



# VAKUUMVERPACKUNG





# Nachhaltiger Fortschritt für eine bessere Zukunft für alle

Wir haben unsere Vakuumaschinen zu hochentwickelten Geräten für die Lebensmittelverarbeitung weiterentwickelt, die Zubereitungsarten und -zeiten optimieren können.

Wir sind überzeugt, dass die Technologie uns in Zukunft dabei helfen wird, den Traum von einer Küche zu verwirklichen, die immer stärker auf Lebensmittelwohl, Innovation und Nachhaltigkeit ausgerichtet ist.





# Die unübertroffene Essenz des Wesentlichen

# Leistung und Kontrolle für ein perfektes Vakuum





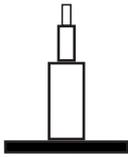
### **DOPPELTE VERSIEGELUNG**

Die doppelte Versiegelungslinie sorgt für eine effektive und sichere Abdichtung, selbst bei Wasser- und Ölkontakt. Gleichzeitig verleiht sie der Verpackung ein ansprechendes, professionelles Finish.



### **SCHNITT-VERSIEGELUNG (OPTIONAL)**

Dank der Schnitt-Versiegelungsfunktion wird der überschüssige Teil des Beutels oberhalb der Versiegelung entfernt. Dies garantiert nicht nur einen saubereren Beutel für die Kühlung, sondern auch eine optimale Optik – perfekt für den Verkauf verpackter Produkte.



### **VERSTÄRKTE KOLBEN**

Die neuen, übergroßen Hubkolben sorgen für die doppelte Versiegelungsdruckkraft. Damit lassen sich auch dickere Beutel oder mehrere Beutel gleichzeitig zuverlässig versiegeln.



### **ABSOLUTER VAKUUMSENSOR**

Gewährleistet ein stets perfektes und stabiles Vakuum und passt die Verpackungsdauer automatisch an Produktgröße und -feuchtigkeit an.



### **TOUCHSCREEN**

Das Touch-Bedienpanel ermöglicht eine intuitive Bedienung und die sofortige Auswahl des optimalen Prozesses. So können selbst weniger erfahrene Anwenderinnen und Anwender hervorragende Verpackungsergebnisse erzielen.



### **INTEGRIERTES WLAN**

Durch die Verbindung mit dem Firmennetzwerk werden erweiterte Funktionen nutzbar: vom Herunterladen von Verpackungsdaten über Software-Updates und Programm-Uploads bis zur Einsicht in die Wartungshistorie sowie Fernwartung direkt am Display.

# Hohe Produktivität





### **DOPPELTE VERSIEGELUNGSLEISTE**

Verdoppelt die Produktionskapazität pro Zyklus: Mit der doppelten Versiegelungsleiste lassen sich in einem Arbeitsgang doppelt so viele Beutel verpacken.



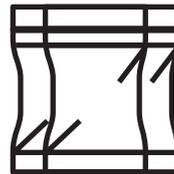
### **GASDÜSEN (OPTIONAL)**

Auf dem Becken konzipiert und positioniert, um den Einsatz von Inertgas zu optimieren.



### **SCHNELLANSCHLUSS FÜR GAS (OPTIONAL)**

Das Schnellanschlusssystem ermöglicht den einfachen und sofortigen Anschluss an Inertgas, was die Arbeitsabläufe deutlich beschleunigt.



### **ÜBEREINANDERLIEGENDE BEUTEL**

Versiegelt bis zu drei übereinanderliegende Beutel und garantiert dabei jedes Mal eine perfekte Abdichtung. Gleicher Platzbedarf, dreifache Produktivität.



### **GRIFF (OPTIONAL)**

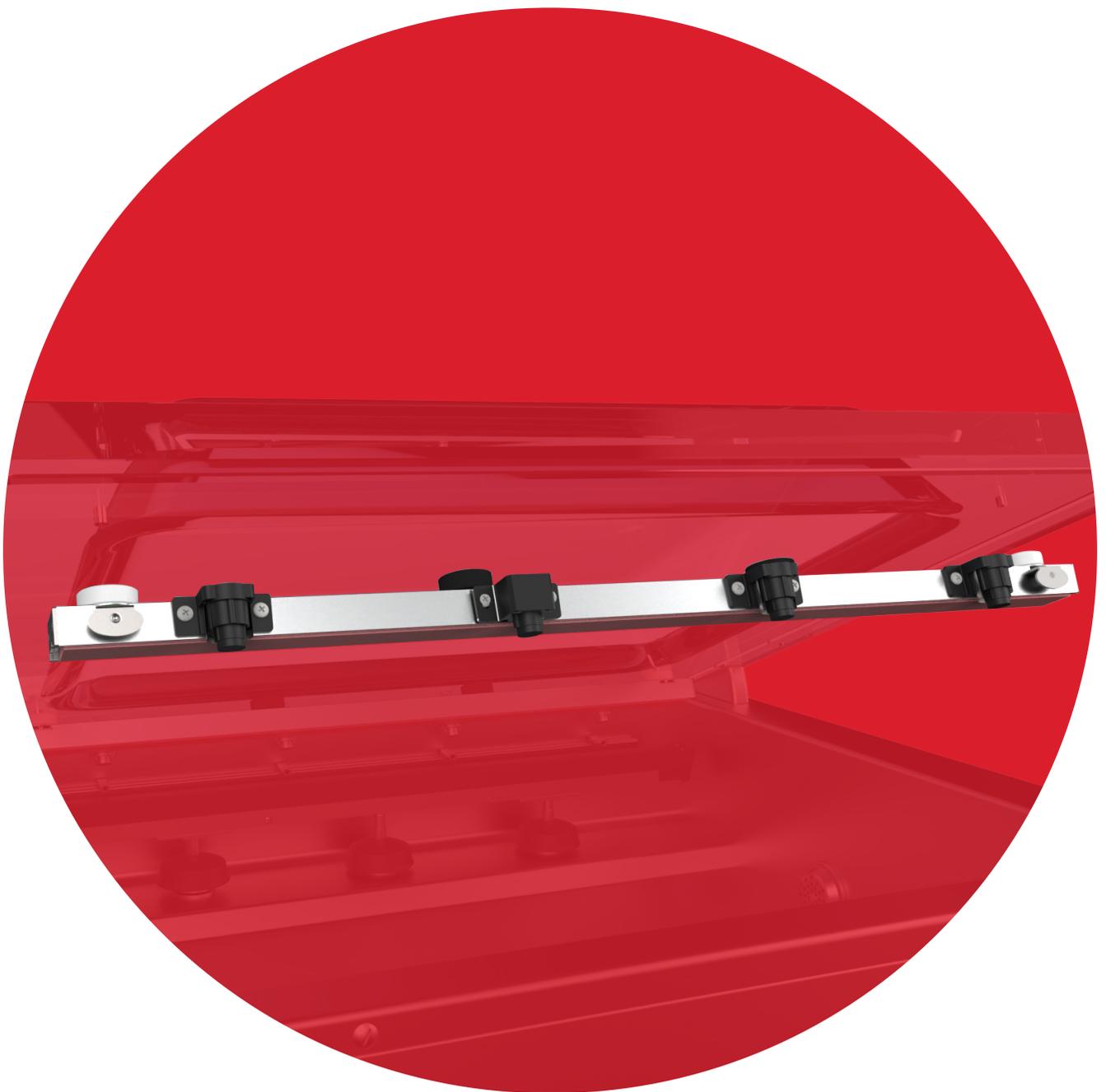
Das vereinfachte Schließsystem reduziert den Kraftaufwand und die körperliche Belastung für die Bedienenden. So lässt sich der Deckel ohne großen Aufwand schließen – ideal für den Dauerbetrieb.



### **EINFACHER TRANSPORT**

Modelle auf Rollwagen mit Lenkrollen gewährleisten einen praktischen und flexiblen Transport – für jede Produktionsanforderung bestens geeignet.

Für maximale  
**effizienz**  
konzipiert





### ABNEHMBARE GEGENLEISTE

Die Gegenleiste kann werkzeuglos entfernt werden und vereinfacht somit die Reinigung des Deckels. In Kombination mit der abnehmbaren Versiegelungsleiste wird die Wartung des gesamten Versiegelungssystems noch praktischer und schneller.



### ABNEHMBARE VERSIEGELUNGSLEISTE

Ebenfalls ohne Werkzeug vollständig entnehmbar. Zusammen mit der abnehmbaren Gegenleiste wird die Wartung des gesamten Versiegelungssystems erheblich erleichtert und beschleunigt.



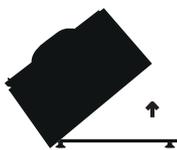
### KAMMERBESTÄNDIGKEIT

Die erhöhte Wandstärke der Kammer sorgt für maximale Sicherheit und Langlebigkeit.



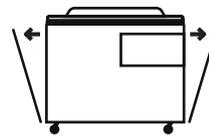
### ABGERUNDETE KANTEN

Das abgerundete Design der Vakuumkammer ermöglicht eine einfache und gründliche Reinigung des gesamten Ladebereichs.



### GEHÄUSEÖFFNUNG (Tischgeräte)

Das Gehäuse der Verpackungsmaschine lässt sich mithilfe eines Scharniers öffnen. So sind die internen Komponenten leicht zugänglich, was die routinemäßige Wartung vereinfacht.



### INNERE ZUGÄNGLICHKEIT

Bei Modellen auf Rollwagen können die seitlichen Verkleidungen entfernt werden. Dies ermöglicht einen schnellen Zugang zum Technikbereich und vereinfacht Wartungsarbeiten.

# Einzigartige Merkmale



## INERTGAS-EINSPRITZSYSTEM

Das ATM-Verpackungssystem ermöglicht das Verpacken empfindlicher Produkte, ohne ihre Form und Qualität zu beeinträchtigen.



## SOFTAIR

Die kontrollierte und allmähliche Wiederbelüftung am Zyklusende sorgt dafür, dass sich der Beutel schonend um das Produkt legt. Ideal für die Verpackung gereifter Käsesorten oder von Fleisch mit Knochen.



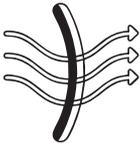
## DEGAS

Individuell anpassbare Vakuumprozesse mit der Möglichkeit, Vakuumrampen oder mehrere Sequenzen zu erstellen. Perfekt für die Standardisierung kundenspezifischer Entgasungsprozesse und zur Optimierung der Prozessqualität.



## CHEF-ZYKLEN

Spezielle Programme, die Arbeitsschritte vereinfachen und beschleunigen, welche sonst mehr Zeit und Kontrolle erfordern würden.



## STAUBFILTER (außer VM42)

Der Filter fängt leichte Partikel wie Mehl auf und schützt die Vakuumpumpe, indem er deren Leistung und Effizienz erhält. Eine unverzichtbare Lösung für Bäckerei- und Backwarenbetriebe.



## GRIFF (nur VM62H und VM96H)

Das vereinfachte Schließsystem verringert den Kraftaufwand und die körperliche Belastung des Bedieners, sodass sich der Deckel leicht schließen lässt. Ideal für den Dauerbetrieb.

# Optional

Pack 1

**GAS UND SOFTAIR**

Pack 2

**GAS, SOFTAIR, CHEF-ZYKLEN UND  
DEGAS**

# Die chef-zyklen: 15 gute gründe



## FLEISCHZARTUNG

Spezielles Programm zum Zartmachen von Fleisch und zur Vorbereitung auf Sous-vidé-Garen – verhindert Gewichts- und Qualitätsverluste.



## FISCH

Reduziert übermäßigen Flüssigkeitsverlust bei frischem Fisch und erhält Aussehen und Frische.



## MOLLUSKENREINIGUNG

Verfahren zur schnellen Entfernung von Sand und Verunreinigungen aus zweischaligen Weichtieren, um sie perfekt für die Verpackung und das Kochen vorzubereiten.



## HUHN

Speziell für Fleisch mit Hohlknochen entwickelt, um Knochenbrüche und Verfärbungen zu vermeiden.



## MARINIERUNG

Beschleunigt das tiefe Eindringen flüssiger oder trockener Marinaden und garantiert gleichmäßige Ergebnisse.



## SOSSEN UND BRÜHEN

Ermöglicht die Konservierung größerer Mengen an flüssigen Produkten als bei herkömmlichen Vakuumaschinen.



## DICKE UND SAMTIGE SOSSEN

Ein Zyklus, der speziell für die Verpackung dichter und cremiger Saucen ohne Beaufsichtigung entwickelt wurde.



## INFUSIONEN

Sorgt für maximale Aromaentfaltung von Kräutern und Gewürzen, ohne deren ätherische Öle zu beeinträchtigen.



## PULVER UND GEWÜRZE

Verhindert das Aufwirbeln und Austreten feiner Partikel bei sehr leichten Produkten.



## FRISCHE PASTA

Mit Inertgas perfekt verpackbar, ohne die Teigwaren zu zerdrücken.



## GEFÜLLTE PASTA

Verhindert das Aufbrechen der Pasta und das Austreten der Füllung durch Zugabe von Inertgas.



## PIZZEN UND FOCACCIAS

Speziell für Produkte mit Lufteinschlüssen entwickelt; Inertgas verhindert ein Zusammendrücken.



## BROT UND LAIBE

Optimal für Backwaren mit knuspriger Kruste und weichem Inneren; Inertgas vermeidet ein Zerdrücken.



## SANDWICHES

Dank Inertgas-Modulation ist eine perfekte Verpackung ohne Auslaufen der Füllung möglich.



## WEICHE DESSERTS

Verhindert das Zerdrücken und ermöglicht eine gleichmäßige Feuchtigkeitsverteilung, ohne dass äußere Schichten austrocknen.

# VM-Kollektion





## VM 42 KONFIGURATIONEN

STANDARD



OPTIONAL



- TOUCH-BEDIENPANEL
- 4 BEHÄLTERZYKLEN
- ABSOLUTER VAKUUMSENSOR
- AUTOMATISCHE ALARME
- BENUTZERPROGRAMME
- DOPPELTE VERSIEGELUNG

- WARTUNGSMENÜ
- WLAN INKLUSIVE

OPTIONAL

- CHEF-PROZESSE
- GASEINSPRITZUNG (ATM)
- SOFTAIR
- 5 AUTOMATISCHE DEGAS-ZYKLEN
- OPTIONALE VERSIEGELUNGSLEISTE
- SCHNITT-VERSIEGELUNG

MODELL	ABMESSUNGEN	VAKUUMKAMMER	VERSIEGELUNGSLEISTE	GEWICHT	VAKUUMPUMPE	STROMVERSORGUNG	MAX. BEUTELGRÖSSE
	mm (LxWxH)	mm (LxWxH)	mm	kg	mc/h	V / Hz / W	mm
VM 42	580x665x509h	520x450x180h	415 415 x2	87	BUSCH 25	220-240 / 50/60 / 1200	400 x 450



## VM 46 KONFIGURATIONEN

STANDARD



OPTIONAL



-  TOUCH-BEDIENPANEL
-  4 BEHÄLTERZYKLEN
-  ABSOLUTER VAKUUMSENSOR
-  AUTOMATISCHE ALARME
-  BENUTZERPROGRAMME
-  DOPPELTE VERSIEGELUNG
-  WARTUNGSMENÜ
-  WLAN INKLUSIVE

OPTIONAL

-  CHEF-PROZESSE
-  GASEINSPRITZUNG (ATM)
-  SOFTAIR
-  5 AUTOMATISCHE DEGAS-ZYKLEN
-  OPTIONALE VERSIEGELUNGSLEISTE
-  SCHNITT-VERSIEGELUNG

MODELL	ABMESSUNGEN	VAKUUMKAMMER	VERSIEGELUNGSLEISTE	GEWICHT	VAKUUMPUMPE	STROMVERSORUNG	MAX. BEUTELGRÖSSE
	mm (LxWxH)	mm (LxWxH)	mm	kg	mc/h	V / Hz / W	mm
VM 46	612x700x500h	551x487x175h	456 456 x2	95	BUSCH 25	220-240 / 50/60 /1200	450x600



## VM 46 H KONFIGURATIONEN

STANDARD



OPTIONAL

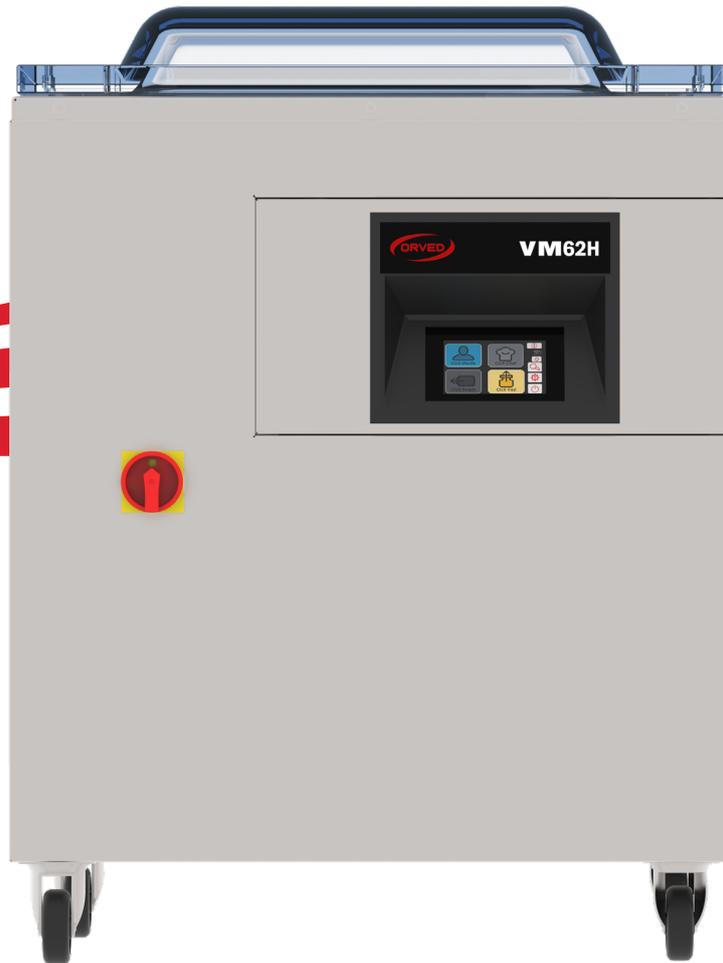


- TOUCH-BEDIENPANEL
- 4 BEHÄLTERZYKLEN
- ABSOLUTER VAKUUMSENSOR
- AUTOMATISCHE ALARME
- BENUTZERPROGRAMME
- DOPPELTE VERSIEGELUNG
- WARTUNGSMENÜ
- WLAN INKLUSIVE

OPTIONAL

- CHEF-PROZESSE
- GASEINSPRITZUNG (ATM)
- SOFTAIR
- 5 AUTOMATISCHE DEGAS-ZYKLEN
- OPTIONALE VERSIEGELUNGSLEISTE
- SCHNITT-VERSIEGELUNG
- STAUBFILTER

MODELL	ABMESSUNGEN	VAKUUMKAMMER	VERSIEGELUNGSLEISTE	GEWICHT	VAKUUMPUMPE	STROMVERSORGUNG	MAX. BEUTELGRÖSSE
	mm (LxWxH)	mm (LxWxH)	mm	kg	mc/h	V / Hz / W	mm
VM 46H	612x720x1007h	551x487x175h	456 / 456 x2	115	BUSCH 25	220-240 / 50/60 / 1200	450x600
VM 46H	612x720x1007h	551x487x175h	456 / 456 x2	135	BUSCH 60	230-400 / 50 / 1500 190-460 / 50/60 / 2200	



## VM 62 H KONFIGURATIONEN

STANDARD



- TOUCH-BEDIENPANEL
- 4 BEHÄLTERZYKLEN
- ABSOLUTER VAKUUMSENSOR
- AUTOMATISCHE ALARME
- BENUTZERPROGRAMME
- DOPPELTE VERSIEGELUNG
- WARTUNGSMENÜ
- WLAN INKLUSIVE
- 2 VERSIEGELUNGSLEISTE

OPTIONAL

- CHEF-PROZESSE
- GASEINSPRITZUNG (ATM)
- SOFTAIR
- 5 AUTOMATISCHE DEGAS-ZYKLEN
- GRIFF
- SCHNITT-VERSIEGELUNG
- STAUBFILTER

MODELL	ABMESSUNGEN	VAKUUMKAMMER	VERSIEGELUNGSLEISTE	GEWICHT	VAKUUMPUMPE	STROMVERSORGUNG	MAX. BEUTELGRÖSSE
	mm (LxWxH)	mm (LxWxH)	mm	kg	mc/h	V / Hz / W	mm
VM 62H	771x700x1017h	535x650x200h	612 x2 500 x2 612 + 436	230	BUSCH 60	230-400 / 50 / 1500 190-460 / 50/60 / 2400	Variabel



## VM 96 H KONFIGURATIONEN

STANDARD



- TOUCH-BEDIENPANEL
- 4 BEHÄLTERZYKLEN
- ABSOLUTER VAKUUMSENSOR
- AUTOMATISCHE ALARME
- BENUTZERPROGRAMME
- DOPPELTE VERSIEGELUNG
- WARTUNGSMENÜ
- WLAN INKLUSIVE
- 2 VERSIEGELUNGSLEISTE

OPTIONAL

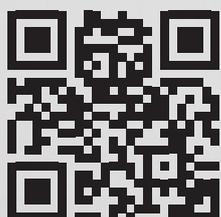
- CHEF-PROZESSE
- GASEINSPRITZUNG (ATM)
- SOFTAIR
- 5 AUTOMATISCHE DEGAS-ZYKLEN
- GRIFF
- SCHNITT-VERSIEGELUNG
- STAUBFILTER

MODELL	ABMESSUNGEN	VAKUUMKAMMER	VERSIEGELUNGSLEISTE	GEWICHT	VAKUUMPUMPE	STROMVERSORUNG	MAX. BEUTELGRÖSSE
	mm (LxWxH)	mm (LxWxH)	mm	kg	mc/h	V / Hz / W	mm
VM 96H	1100x804x1050h	585x980x230h	941 x2 548 x2 941 + 486	290	BUSCH 100	230-400 / 50 / 2200 190-460 / 50/60 / 3400	Variabel

# Orved Control

Die App für die Verwaltung  
Ihres Betriebs

Bestandskontrolle und Überwachung von Produktablaufdaten.  
Individuelle Gestaltung und Speicherung sämtlicher Etiketten



# TAG Printer

- **Etikettendruck für all Ihre Produkte**
- **Hitzebeständige und wasserfeste Etiketten, geeignet für Schockkühler, Kühlschränke oder Gefriergeräte**
- **Automatische Berechnung des Haltbarkeitsdatums durch Eingabe der gewünschten Lagerdauer**
- **Die zugehörige App generiert Inventurberichte**
- **Zeigt Produkte an, deren Ablaufdatum kurz bevorsteht oder bereits überschritten ist**



# All Die Unterstützung, Die Sie Benötigen



**ORVED**  
**NEXUS**

# Erfahren Sie mehr

indem Sie mit Ihrem Smartphone  
den Code scannen.



**Aussensaugung**

---



**Thermo-Siegler**

---



**Zubehör**

---



**Dienstleistungen**

---



**Orved S.p.A.**

Via dell'Artigianato, 30  
30024 Musile di Piave (VE)

tel:+39.0421.54387  
orved@orved.com



Unternehmen mit Qualitätsmanagementsystem  
zertifiziert nach DNV ISO 9001.



[www.orved.com](http://www.orved.com)